

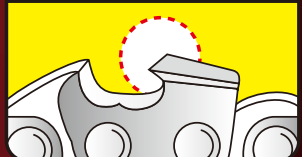
詳しい
製品情報は
コチラ▼



チェーン目立機

3.2

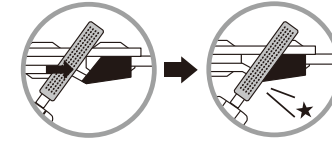
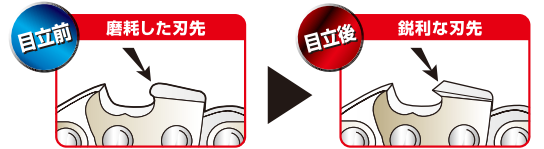
鋭利な刃先に!



チェーンバーを目立てガイドに差し込み、横にスライドさせるだけ。
簡単・正確に最適角度に目立てできます。

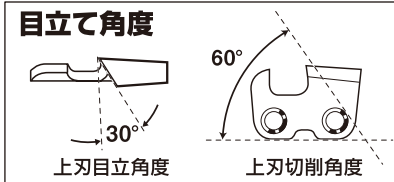
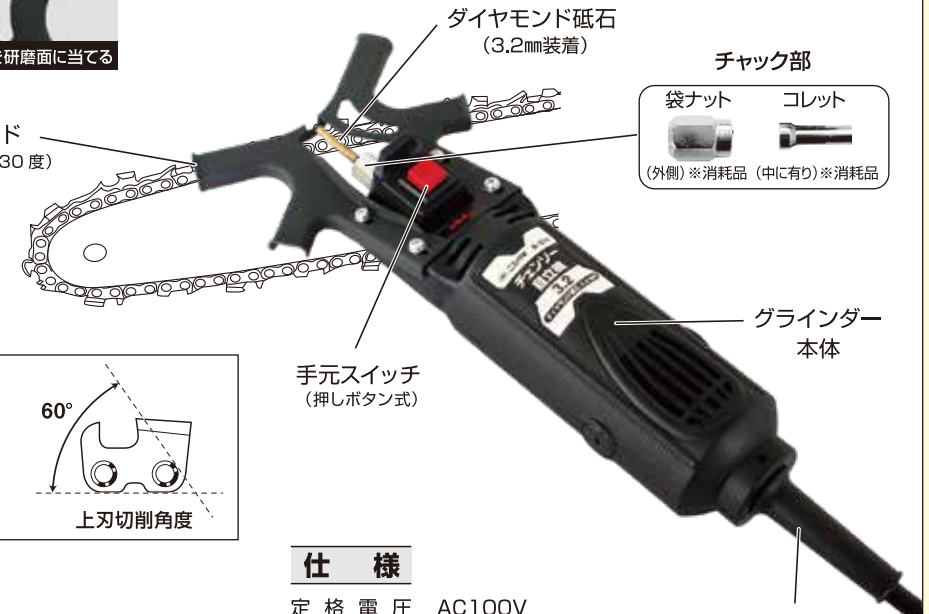
目立ての利点

目立て作業を定期的に行うことで、鋭い切れ味が甦り、作業効率がアップします。また、燃焼効率(エンジン式)がよくなり、チェーン寿命が長くなるので経済的です。



ダイヤモンド砥石
(3.2mm装着)

目立てガイド
(上刃目立て角度 30度)



付属品

- ① スパナ(9.5mm) 1本
- ② カーボンブラシ(替用) 1組

仕様

定格電圧 AC100V
 定格消費電力 100W
 定格周波数 50/60Hz
 連続使用時間 15分
 回転数 30,000min⁻¹
 本体総重量 640g

適合砥石

N-814-50 軸付ダイヤモンド砥石 3.2mm
 N-814-51 超硬ビット 3.2mm
**※本製品は刃径3.2mm専用です。
 上記の砥石以外は使用できません。**

適合ソーチェン

マキタ : M11
 スチール : 71PM3
 ニシガキ : N950-1

ソーチェンを機械に装着した状態で
目立てできます。

※目立て前に...
 ・ソーチェンに付着したオイル・木くず・ゴミ等を
 出来るだけ取り除いてください

アフターサービス

- ① 保証書に必ずお買い上げ日と販売店印を記入していただき大切に保管してください。
- ② 保証期間は1年です。保証内容、その他詳細は保証書をご覧ください。
- ③ 保証期間を過ぎた修理については弊社までお問い合わせください。
- ④ 保証期間の内容、アフターサービスなどの内容にご不明な点がございましたらお買い求めの販売店、又は弊社までお問い合わせください。
- ⑤ 製造Noは本体シールに記載してあります。

●製品は改良のためお断りなく変更することがあります。



ニシガキ工業株式会社

〒673-0404 兵庫県三木市大村500 TEL (0794) 82-1000 FAX (0794) 82-4844
 http://www.ni-co.jp E-mail:sales@ni-co.jp

紙 : 台紙 プラ : プラスチック 日本製 MADE IN JAPAN

取扱説明書

このたびは「チェンソー目立機 3.2」をお買い上げいただき誠にありがとうございます。
本書を熟読の上で御使用ください。本書に記載以外の使い方をされると大変危険です（要保管）

目立て方法

目立ての前に…ソーチェーンに付着したオイル・木くず・ゴミ等を出来るだけ取り除いてください。

注意 チェンソー本体並びにバッテリーのすべての電源を切り、バッテリーが本体に接続されている場合はバッテリーを取り外してから目立てをしてください。

ソーチェーンを機械に装着した状態で目立てができます。



通常タイプの
チェンソー
動力部を右側

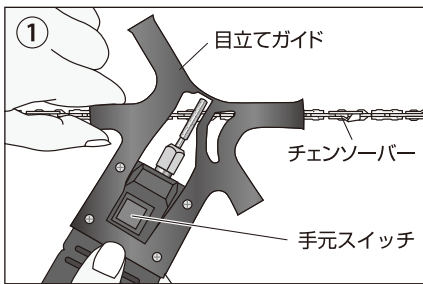
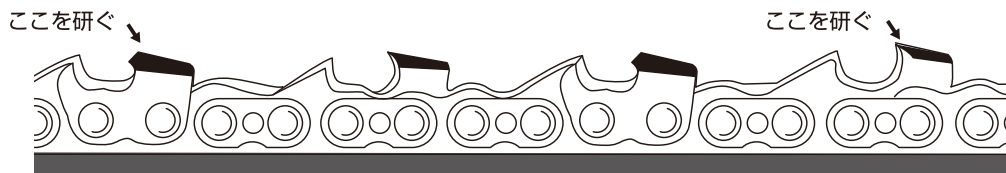
動力部を右側にして目立てをしてください。



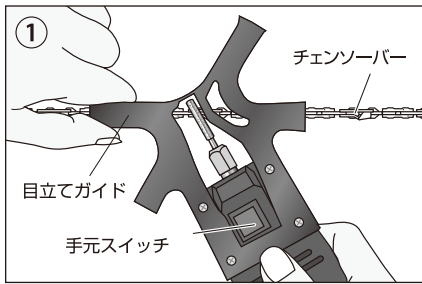
ハンディタイプの
チェンソー
上下を逆にして
動力部を左側

上下を逆にして動力部を左側に置き目立てをしてください。

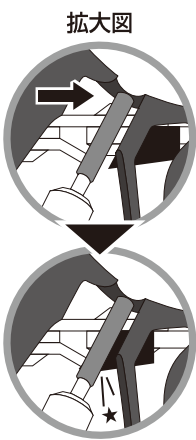
■左向き (真上から) ■右向き (真上から)



① 上刃目立て角度に合わせて目立てガイドをチェーンバーの上から差し込む



② 目立てガイドを右に押し砥石を研磨面に当てる

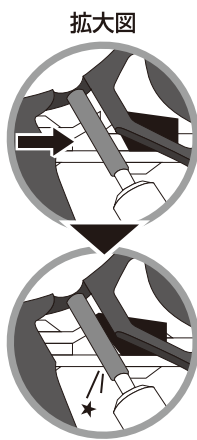


② 研磨（目立て）をする

- ・ 手元スイッチを親指で押し、ON（モーターが回転）にする。
- ・ 目立てガイドを右に押し、砥石を研磨位置まで移動（スライド）させ目立てする。
- ・ 目立てが完了したら手元スイッチから親指を離しOFF（回転が止まる）にする。
- ・ 目立てガイドをチェーンバーから抜き、次の切刃に移動し、目立て作業を繰り返す。

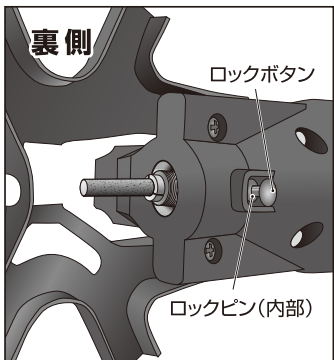
ポイント：回転を落とさないように2～3回軽く押し当て目立て完了！

② 目立てガイドを右に押し砥石を研磨面に当てる



注意

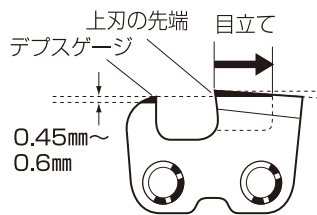
モーター回転中に、本体裏面にあるロックボタンを押すと、ロックピン（ロックボタンの内部）を傷め、ロックが掛からなくなります。使用中はロックボタンを押さないようご注意ください。



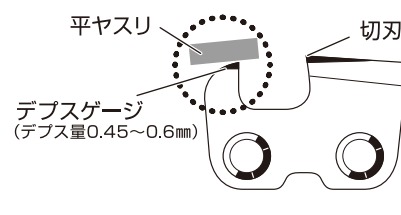
デプスゲージの高さ調整

■デプスゲージが上刃より高くなっていると目立て後も滑って切れないことがあります。デプスゲージの高さをヤスリなどで調整することで切れ味を蘇らせることができます。

適合ソーチェーンの上刃とデプスゲージの間



ヤスリで削って高さを調整する



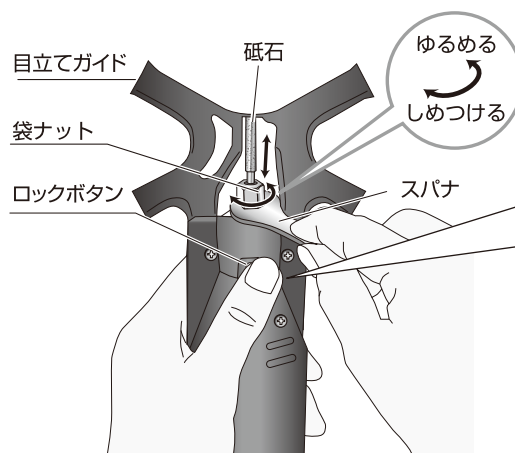
注意！デプスゲージが低すぎるとチェンソーがキックバックを起こしやすくなります。

注意 メーカーによって、推奨するデプスゲージ量は変わります。詳しくはお使いのソーチェーンメーカーへお問い合わせください。

お手入れについて

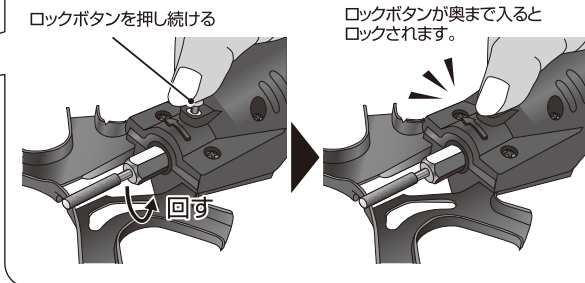
注意 作業前には必ず目立機の電源プラグを抜いてください。

ダイヤモンド砥石(超硬ビット)の交換方法



本体の回転ロックボタンを押し、付属のスプナで袋ナットを緩めて取り替えてください。

※ロックの仕組み
袋ナットを回し、ロックボタンが奥まで入った状態でロックされます。この状態で袋ナットをスプナでゆるめて取り外してください。



●軸付ダイヤモンド砥石(別売)



N-814-50 軸付ダイヤモンド砥石 3.2mm (2本入)

特長

ダイヤモンドの砥粒を高密度に電着した砥石です。抜群の切れ味を発揮します。

●超硬ビット(別売)



N-814-51 超硬ビット 3.2mm (1本入)

特長

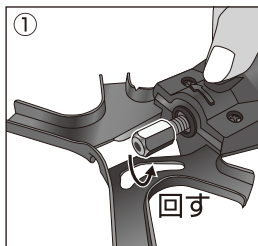
超硬合金を特殊形状に刃付けた超硬回転ヤスリです。切削性に優れ、目詰まりもなく、永切れし、抜群の切れ味を発揮します。(使用頻度の高いプロ林業家にお勧めです。)

※本機は刃径φ3.2mm専用です。上記の砥石以外は使用できません。

袋ナット・コレットの交換方法

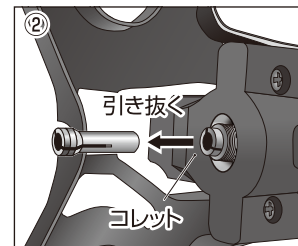
※砥石がうまく固定できない場合には、袋ナットやコレットを交換してください。

●袋ナットの取り外し方



① 上記の操作でダイヤモンド砥石を外し、袋ナットをさらに緩め抜き取りします。

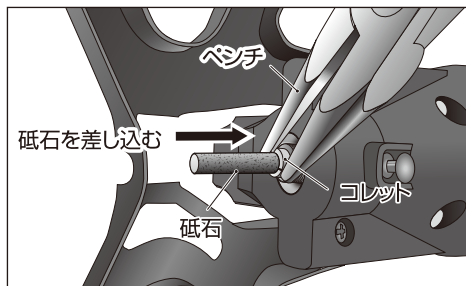
●コレットの取り外し方



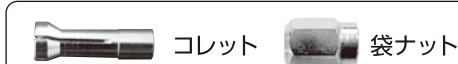
② コレットを指で引き抜きます。新しいコレットや袋ナットに交換してください。

※コレットの取り外しにベンチを使う場合

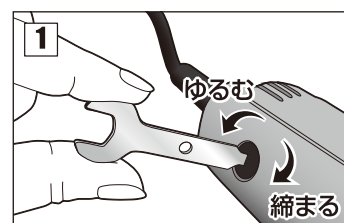
引き抜きが固くベンチ等を使う場合は、コレットの破損を防ぐために、必ず砥石を差し込んでからベンチでつかんでください。コレットが破損し、内部に破片が混入した際は有償修理となります。



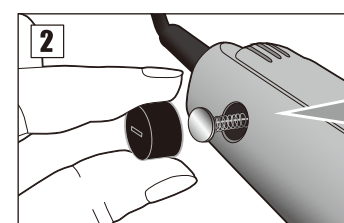
●N-817-64S コレット&袋ナットセット(別売)



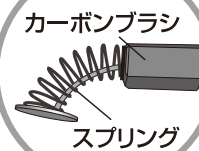
カーボンブラシの交換方法



① 付属のスプナでキャップを外してください。

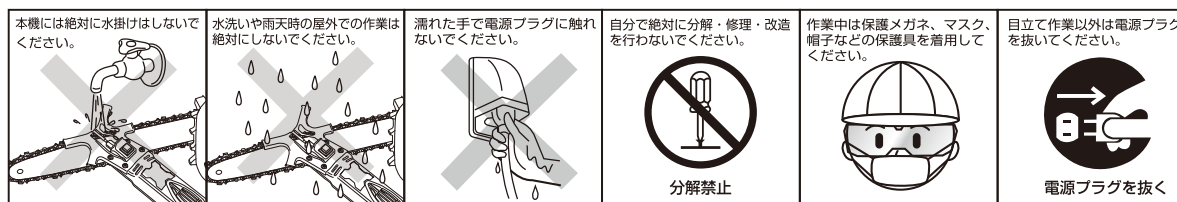


② カーボンブラシを交換し、キャップを戻して締めてください。



※本体両側のカーボンブラシを交換してください。

警告 守られない場合、火災、感電死、重傷を負う恐れがありますので厳守してください。



注意 必ずお守りください。

- ① 本製品はチェンソーの目立て以外には使用しないでください。
- ② 電源プラグはタコ足配線を使わずにコンセントの奥まで差し込んでください。
- ③ 使用後は手入れをし、お子様の手の届かない所に保管してください。
- ④ 砥石の交換後は、必ず慣らし運転をしてください。