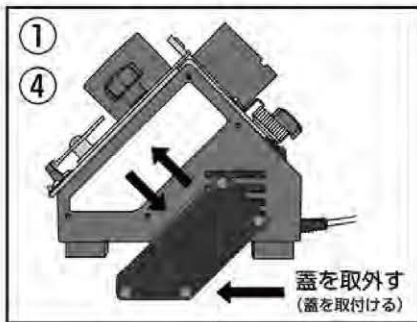


ドリ研ローク 砥石交換方法

■ 砥石を交換する方法 (※注意…砥石交換をする前に必ず、電源が切れていることを確認してください)

- 砥石 ①N-872(ハイス鋼用)/ 装着砥石 : N-872-1(No.18)電着CBN 砥石 #150
②N-873(超硬用)/ 装着砥石 : N-873-1(No.19)電着ダイヤモンド 砥石 #170

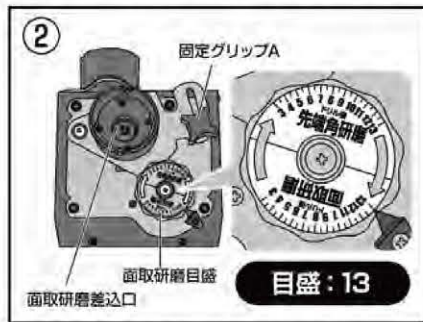
替砥石の互換性有ります。



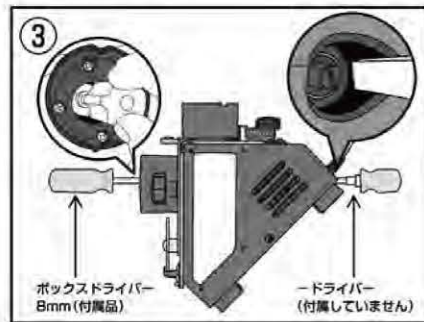
①蓋取付ネジ(4ヶ所)を+ドライバーで外し、蓋を取外してください。

④砥石交換完了しましたら蓋を取付けてください。

(交換完了です。)



②固定グリップAを緩め面取研磨目盛を矢印方向に廻し、「13」に合わせ、固定グリップAを締めてください。



③本機の蓋面を上にしてードドライバー (右側)で回転軸を固定し、ボックスドライバー(砥石側)で六角ナットを取外し、砥石を交換してください。