

# ドリ研 ローンク形 研磨機

- 薄板の穴あけ・スポット溶接の除去に最適！
- 外周から削るから穴あけが早い！！
- 真円に近い穴があき バリも少ない！！



鉄工ドリルをローンク形状へ！

ハイス鋼用 (N-872)

- ①先端角研磨 (186度)
- ②シンニング研磨



超硬スポットカッターを再研磨！

超硬用 (N-873)

- ①先端角研磨 (186度)
- ②シンニング研磨
- ③面取研磨



スポット溶接が  
カンタンに  
外せる！

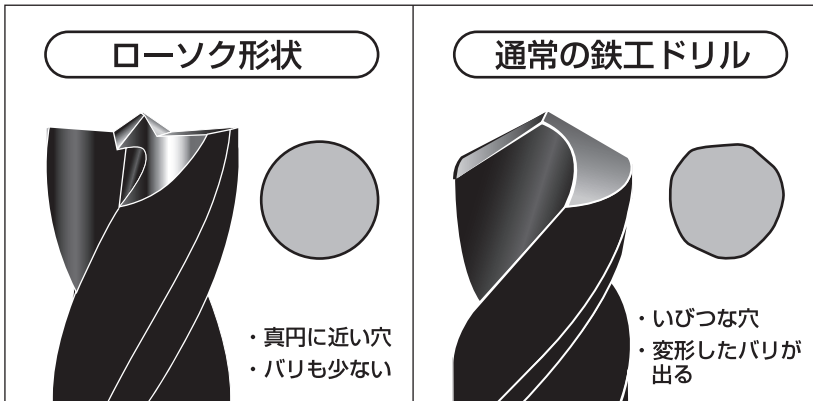


薄板の穴あけが  
早く  
キレイに！

# 板金、薄板加工(穴あけ)に最適な…ローソク形状 研ぎ!!

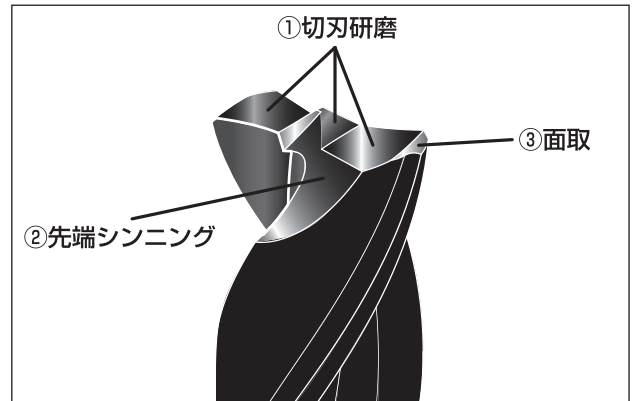
■バリも少なく、真円に近い穴があきます

N-872 ハイス鋼用



■超硬スポットカッターの3ヶ所研磨できます

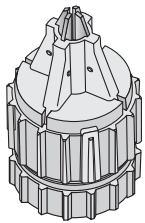
N-873 超硬用(自動車 超々高張力鋼板用)



## Aチャック (ストレート用)

色: グレー

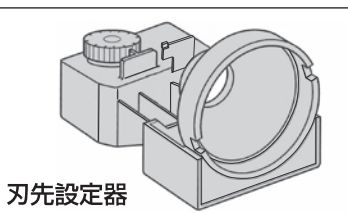
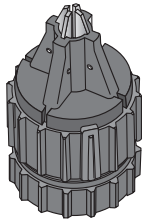
チャック可能ドリル  
ストレート軸  
3.0~13mm  
六角軸  
7.1~13mm



## Bチャック (六角軸用)

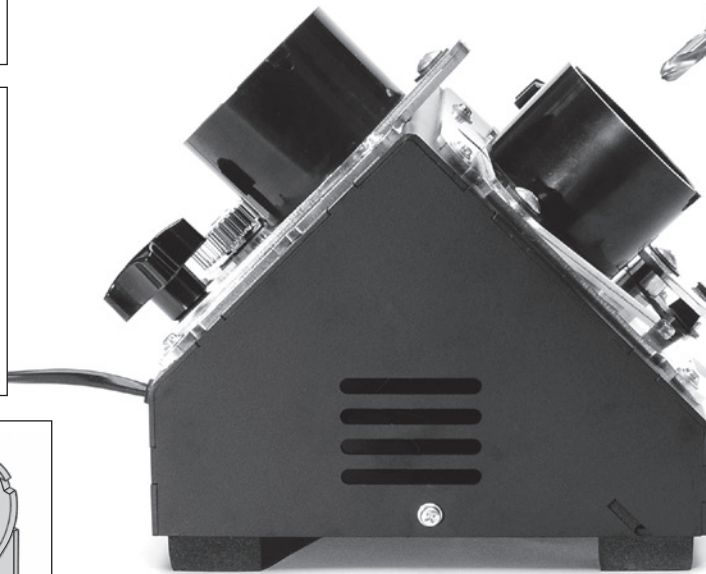
色: ブラック

チャック可能ドリル  
六角軸  
3.0~6.5mm



刃先設定器

ドリルをチャックに設定して  
差し込むだけ!



本体寸法: 175×195×180mm 本体重量: 4.2kg 電源: AC100V

## 操作が簡単

- ・研磨設定が簡単!
- ・刃先研磨が簡単!
- ・シンニング研磨が簡単!
- ・面取研磨が簡単!  
(但し、超硬スポットカッター用)

## 精度が高い

- ・正確に研磨できます。
- 先端角研磨角度: 186度  
逃げ角度: 4.5度  
シンニング形状: X形

- ・バリも少なく、真円に近い穴があきます。

## 低価格

- ・低価格で高品質
- ・砥石1個で約200回は研磨できます。

JAN(4964590)	品番	品名	研磨角度	包装仕様	研磨可能サイズ	研磨角度・研磨可能ドリル	梱包入数	定価
870022	N-872	ドリ研ローソク形 ハイス鋼用研磨機	先端角 研磨角度 186度	研磨機本体・刃先設定器 Aチャック・Bチャック ボックスドライバー 取扱説明書	ストレート軸: 3.0 ~ 13mm 六角軸: 3.0 ~ 6.5 / 7.1 ~ 13mm	<ul style="list-style-type: none"> <li>■先端角研磨角度: 186度 / 逃角4.5度</li> <li>■シンニング形状: X形</li> <li>■研磨可能ドリルの種類                             <ul style="list-style-type: none"> <li>・ハイス(HSS)ドリル</li> <li>・コバルトハイスドリル</li> <li>・チタンコーティングハイスドリル</li> </ul> </li> </ul> <small>*超硬ドリル・コンクリートドリルは不可</small>	1台	オープン
870206	N-872-1	替砥石ハイス鋼用 (No.18)		替砥石 (CBN砥石#150) 取扱説明書	—		—	—
870039	N-873	ドリ研ローソク形 超硬用研磨機	先端角 研磨角度 186度	研磨機本体・刃先設定器 Aチャック ボックスドライバー 取扱説明書	ストレート軸: 3.0 ~ 13mm	<ul style="list-style-type: none"> <li>■先端角研磨角度: 186度 / 逃角4.5度</li> <li>■シンニング形状: X形</li> <li>■面取研磨</li> <li>■研磨可能ドリルの種類                             <ul style="list-style-type: none"> <li>・超硬ドリル</li> <li>・超硬スポットカッター</li> </ul> </li> </ul> <small>*ハイス・コバルトハイスドリルは不可</small>	1台	オープン
870305	N-873-1	替砥石超鋼用 (No.19)		替砥石 (ダイヤモンド砥石#170) 取扱説明書	—		—	—

\*製品は改良のため、お断りなく変更することがあります。



**ニシガキ工業株式会社**

〒673-0404 兵庫県三木市大村500 TEL.(0794)82-1000 FAX.(0794)82-4844  
http://www.ni-co.jp